



La gamme GME Eau / Eau c'est :

- Une gamme de 6 modèles pour répondre à vos différents besoins de puissance,
- Un échangeur tubulaire SPIREC hautes performance pour eau de nappe,
- Régulation multizones et multi besoins pour tout type de bâtiment,
- Un choix important d'options pour installation sur mesure,
- L'hydraulique intégrée pour faciliter votre installation,
- Une gamme certifiée pour bénéficier de toutes les aides financières en vigueur,
- Un développement et une fabrication entièrement française.

Puissance calorifique : de 7 à 22 kW



Certifié NF PAC



T° 55 maximum



Garantie pièce 2 ans

Caractéristiques techniques

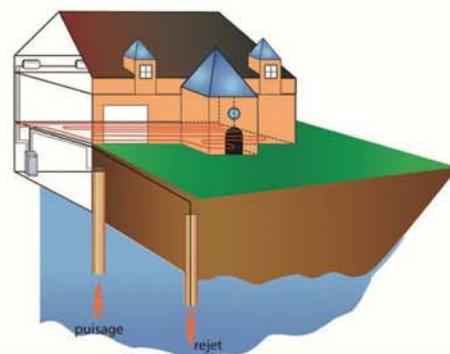
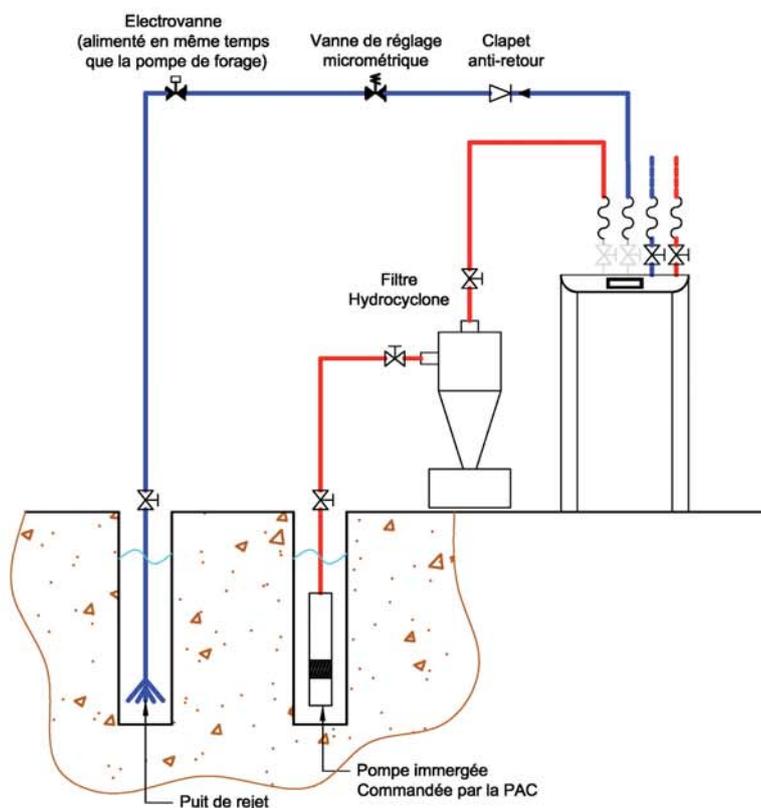
		GME 5 08	GME 5 10	GME 5 13	GME 5 15	GME 5 19	GME 5 21
Performances 10/6°C 30/35°C							
Puissance chaud	kW	8,10	10,46	13,15	15,23	18,54	21,86
Puissance absorbée	kW	1,66	2,05	2,56	2,95	3,61	4,29
COP	-	4,88	5,10	5,14	5,16	5,14	5,10
Efficacité énergétique							
Classe énergétique 10/6°C - 30/35°C	-	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
Efficacité énergétique 10/6°C - 30/35°C	%	201	211	213	213	213	211
Classe énergétique 10/6°C - 50/55°C	-	A++	A++	A++	A++	A++	A++
Efficacité énergétique 10/6°C - 50/55°C	%	140	139	135	130	138	143
Certification							
Certification	-	NF PAC CHAUFFAGE					
N° certificat	-	1113E					
Fluide frigorigère							
Nature du gaz	-	R407C					
Poids de gaz	kg	2,00	2,00	2,10	2,70	2,80	2,80
Potentiel de réchauffement planétaire	Teq Co2	3,55	3,55	3,72	4,79	4,96	4,96
Propriétés électriques							
Monophasé - 230V (Imax)	A	15,5	19,5	21,5	26	32	-
Triphasé - 400V (Imax)	A	5,1	6,2	7,8	9,2	11	12,7
Dimensions physiques							
Hauteur - Largeur - Longueur	mm	1250*640*730					
Poids	kg	142	145	148	167	168	171
Puissance sonore	dB(A)	49	49	53	53	55	55

La Gamme GME

Captage sur nappe : régime 10/6°C

		GME 5 08	GME 5 10	GME 5 13	GME 5 15	GME 5 19	GME 5 21
Débit d'eau de la nappe	m ³ /h	1,4	1,8	2,3	2,6	3,2	3,8
Température d'utilisation 30/35°C							
Puissance chaud	kW	8,10	10,46	13,15	15,23	18,54	21,86
Puissance froid	kW	6,44	8,41	10,59	12,28	14,93	17,51
Puissance électrique	kW	1,66	2,05	2,56	2,95	3,61	4,29
COP	-	4,88	5,10	5,14	5,16	5,14	5,10
Température d'utilisation 50/55°C							
Puissance chaud	kW	6,89	9,36	11,80	13,44	16,70	19,79
Puissance froid	kW	4,74	6,36	7,98	9,01	11,31	13,61
Puissance électrique	kW	2,20	3,01	3,91	4,60	5,39	6,18
COP	-	3,13	3,11	3,02	2,92	3,10	3,20

Schéma de raccordement avec pompe de forage sur échangeur tubulaire



- La pompe de forage immergée est directement raccordée à l'intérieur de la machine.
- Un hydrocyclone est à mettre en place pour éviter tout risque d'accumulation d'impureté dans l'échangeur tubulaire.